

装配一览 - 增压空气系统



提示

- ◆ 注意清洁规定 → Kapitel。
- ◆ 检查或维修前, 检查所有空气导流管和空气软管以及真空管路是否牢固固定以及是否密封。

1 - 密封件

- ☐ 更换

2 - O 形环

- ☐ 更换
- ☐ 在安装增压空气散热器时用发动机机油涂抹

3 - O 形环

- ☐ 更换
- ☐ 在安装增压空气散热器时用发动机机油涂抹

4 - 压缩机壳体

5 - 密封件

- ☐ 更换

6 - 右侧增压空气散热器

- ☐ 拆卸和安装
→ Kapitel

7 - 螺栓

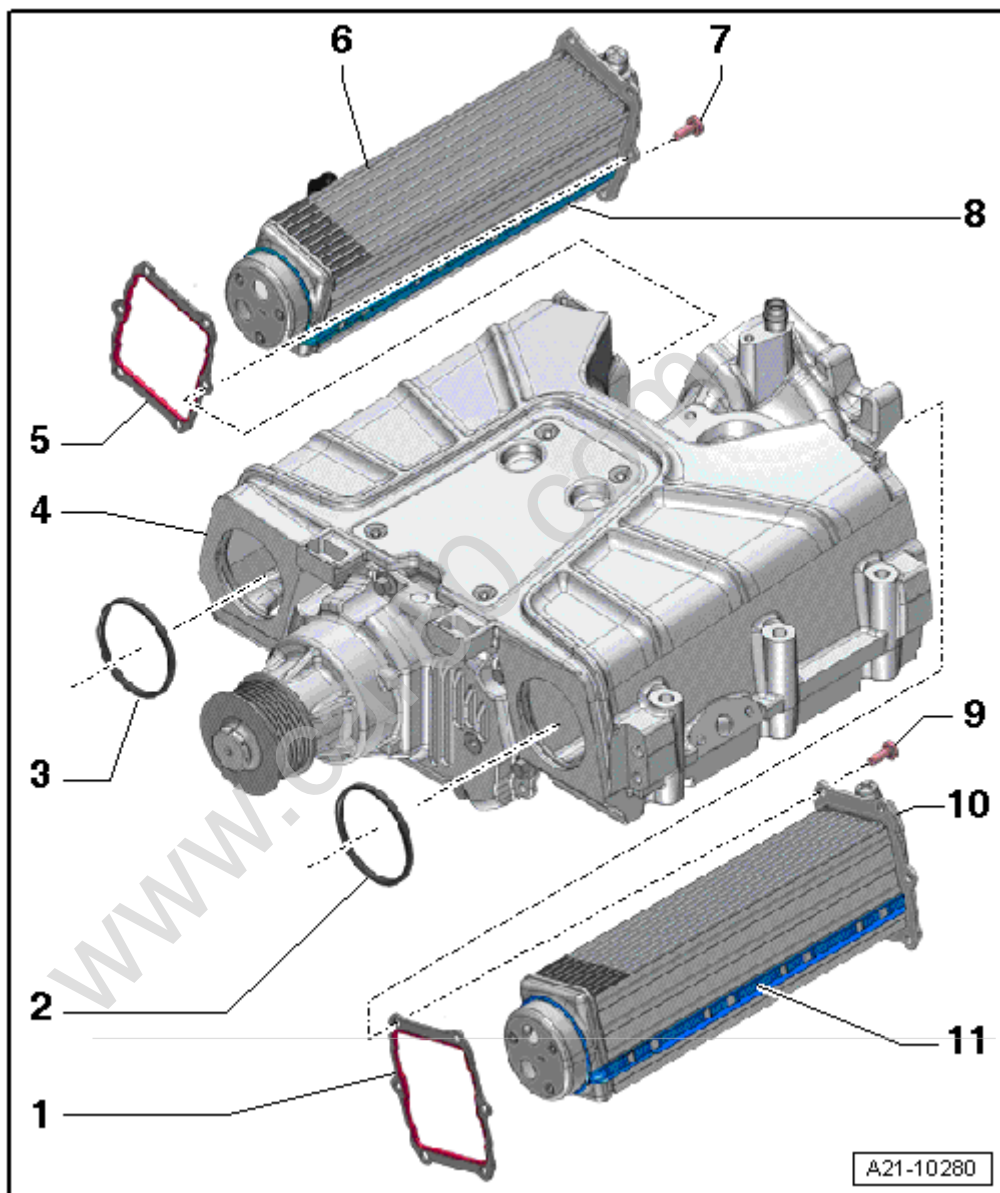
- ☐ 自锁式
- ☐ 更换
- ☐ 10 Nm

8 - 密封件

- ☐ 不能单买
- ☐ 不允许从增压空气散热器上取下
- ☐ 在安装增压空气散热器时用发动机机油涂抹

9 - 螺栓

- ☐ 自锁式
- ☐ 更换



□ 10
Nm

10 - 左侧增压空气散热器

□ 拆卸和安装 → Kapitel

11 - 密封件

- 不能单买
- 不允许从增压空气散热器上取下
- 在安装增压空气散热器时用发动机机油涂抹

www.car60.com

装配一览 - 增压空气软管连接



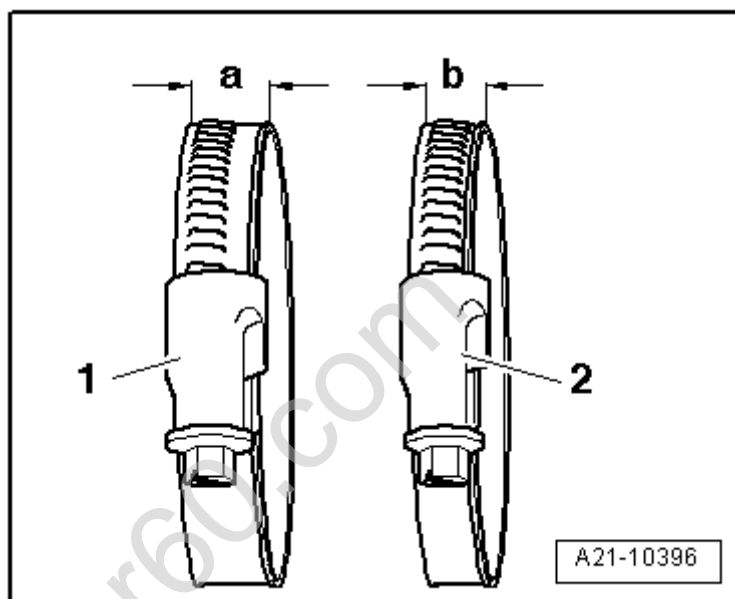
提示

- ◆ 装配前，软管接头以及空气导流管和软管必须无油和无油脂。
- ◆ 用标配螺栓卡箍固定所有软管连接 → [电子版配件目录](#)。
- ◆ 为将空气导流软管牢牢固定在连接套管上，对于已使用过的螺旋卡箍，在安装前必须用锈蚀溶剂冲洗螺颈。

拧紧力矩

1 - 螺栓卡箍 -a- = 13 mm 宽: 5.5 Nm

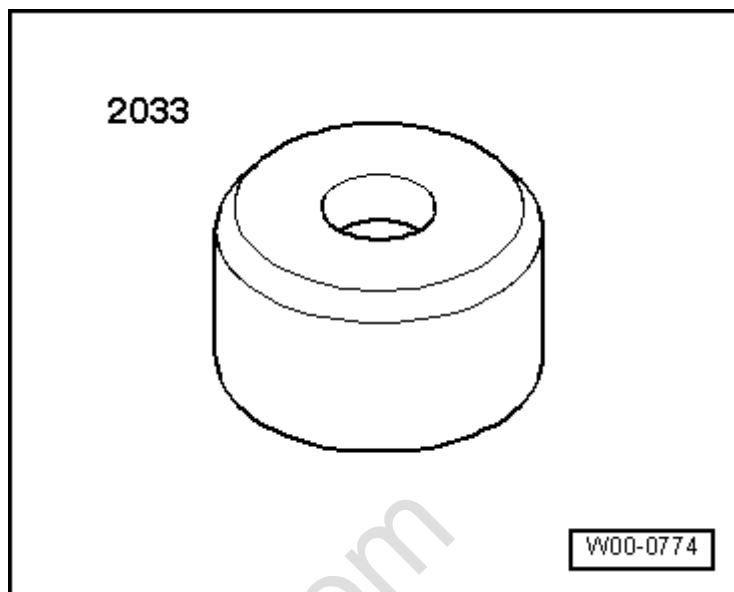
2 - 螺栓卡箍 -b- = 9 mm 宽: 3.4 Nm



拆卸和安装增压空气散热器

所需要的专用工具和维修设备

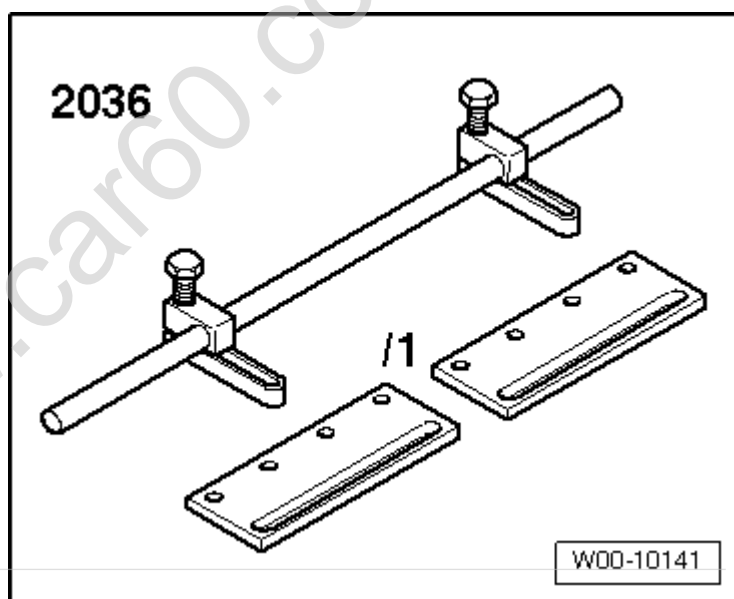
- ◆ 拉入套 -2033-



- ◆ 气门装配工装 -2036-
- ◆ 轮胎装配杆 -V.A.G 1942-

拆卸

- 为进行安装工作，已将压缩机固定在发动机和变速箱支架 -VAS 6095- 上
→ Kapitel。



左侧增压空气散热器:

- 脱开真空软管支架 -1-。



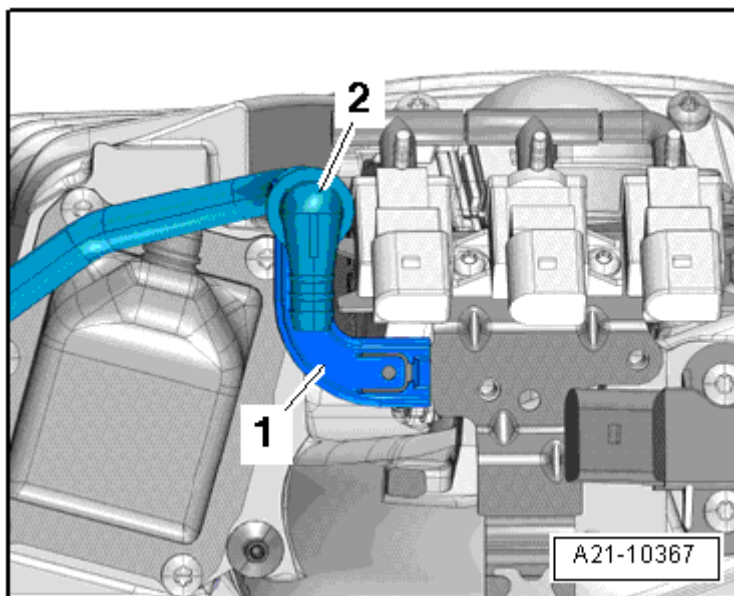
提示

不需注意 -图中位置 2-。

- 拆下增压压力传感器 2 -G447-
→ Kapitel。

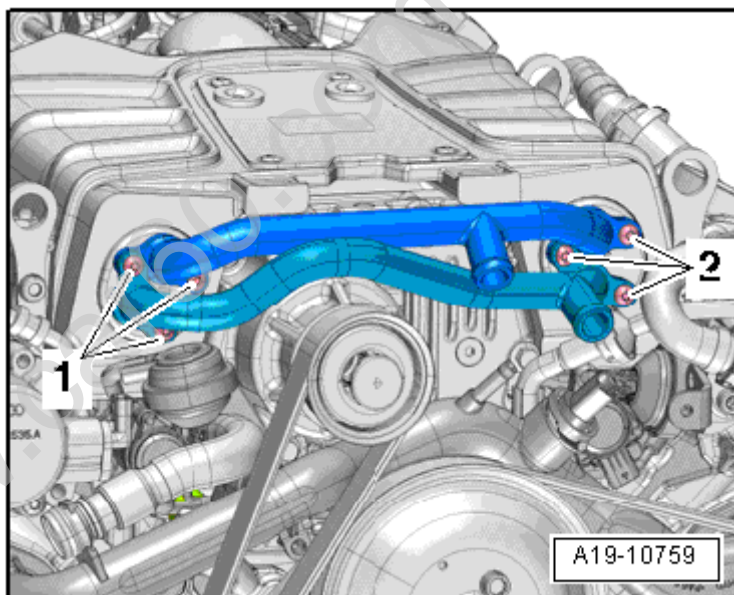
右侧增压空气散热器:

- 拆卸节气门控制单元 -J338-
→ Kapitel。
- 拆卸增压压力传感器 -G31-
→ Kapitel。

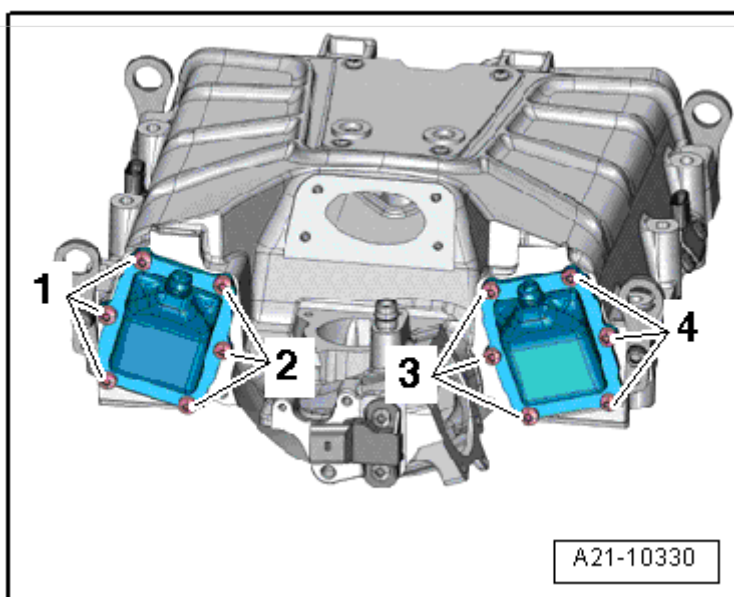


两侧的后续操作:

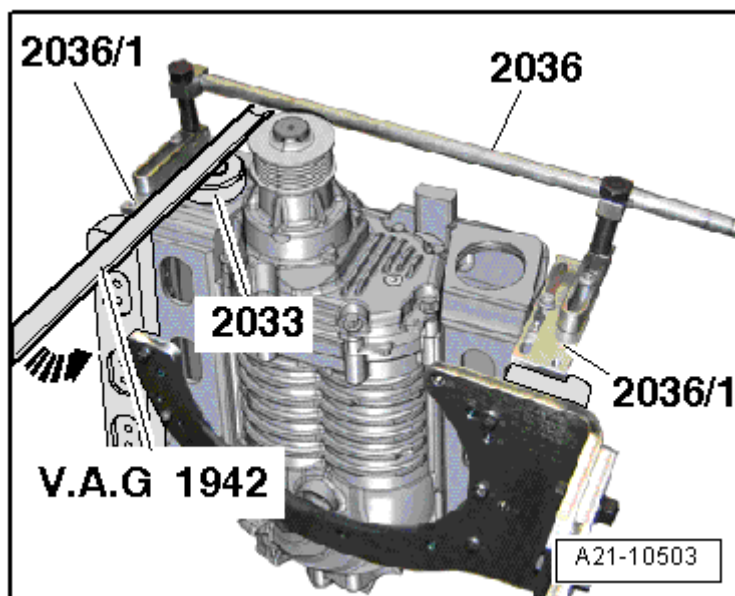
- 拧下螺栓 -1- 和 -2-, 取下压缩机上冷却液管路。



- 拧下左侧增压空气散热器螺栓 -1、2- 和右侧增压空气散热器螺栓 -3、4-。



- 如图所示, 将气门装配工装 -2036- 和 -2036/1- 固定在压缩机上。
- 将拉入套 -2033- 安装到增压空气散热器前部上。
- 用轮胎装配杆 -V.A.G 1942- 将增压空气散热器缓慢地并以适度的压力从压缩机外壳中压出。

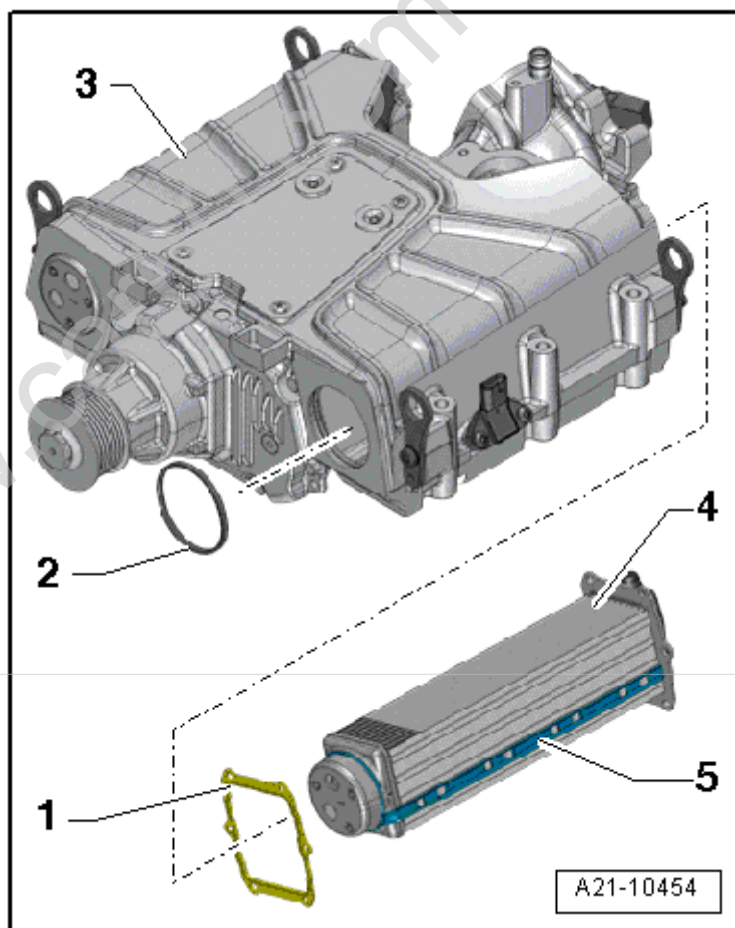


安装

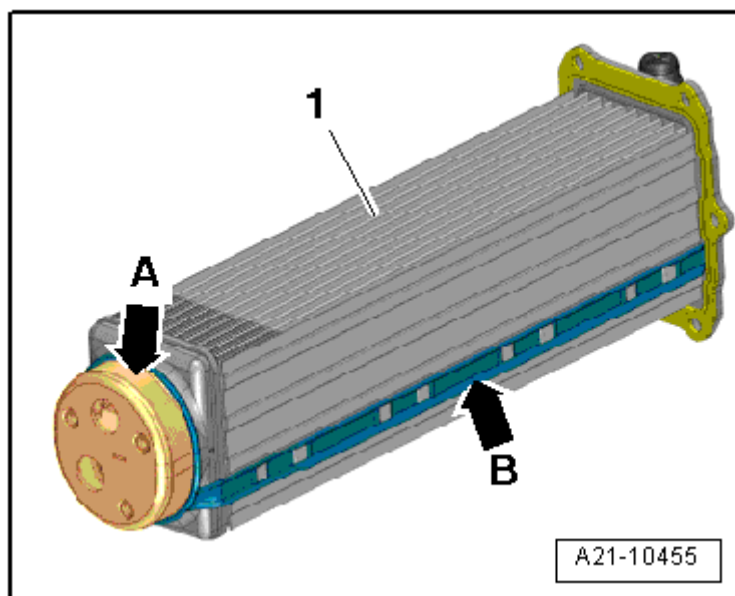


提示

- ◆ 更换密封件、O 形环和自锁螺栓。
- ◆ 装配前务必用丝锥清除压缩机外壳内螺纹孔中的残余物。
- 检查增压空气散热器 -4- 上的密封件 -5-。
- 密封件不允许有裂缝或损坏。
- 将密封件 -1- 推到增压空气散热器上。
- 将 O 形环 -2- 装入压缩机壳体 -3- 的开口中。



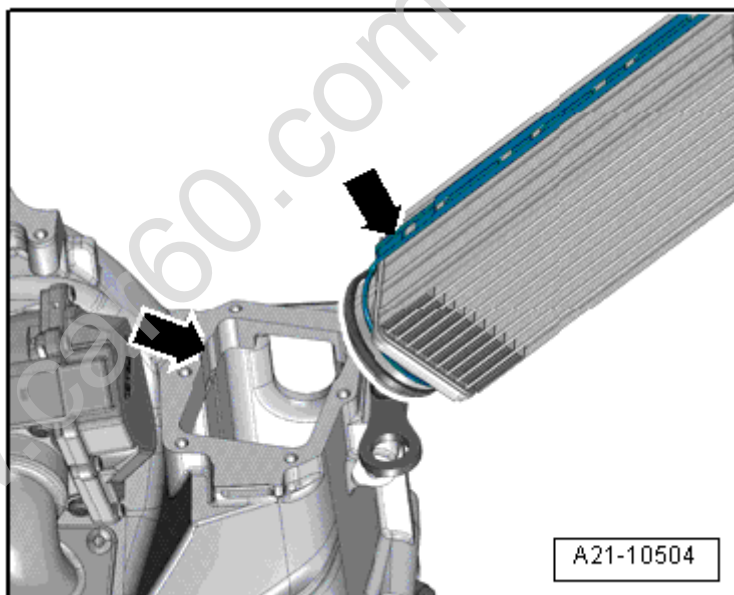
- 用发动机机油涂抹增压空气散热器 -1- 的密封面 -箭头 A- 和密封件 -箭头 B-。
- 同样用发动机机油涂抹压缩机壳体内侧的密封面。



- 在安装增压空气散热器时注意，密封件在压缩机壳体中的开口对面 -箭头-。



提示



为了更容易推进和按压增压空气散热器，将压缩机壳体垂直置于发动机和变速箱支架 -VAS 6095- 上。

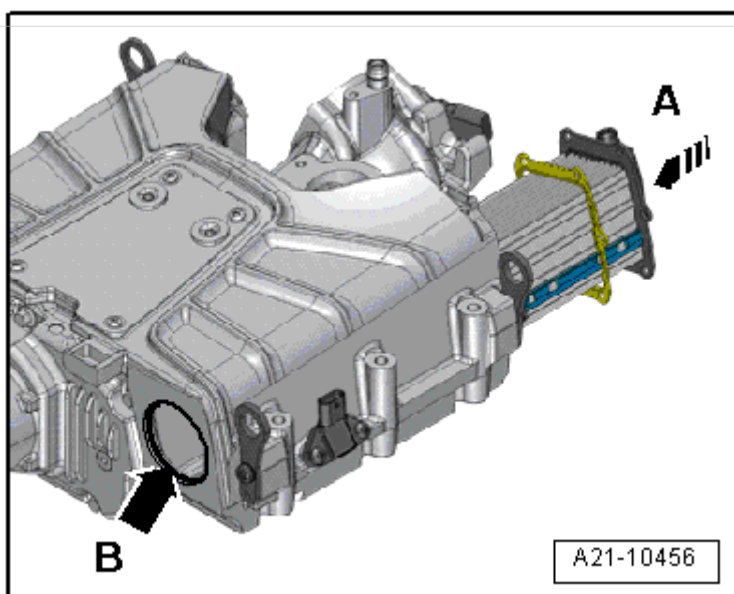


当心！

增压空气散热器有损坏的危险。

只能手动推进增压空气散热器。

- 手动将增压空气散热器推至压缩机壳体内极限位置 -箭头 A-，同时使增压空气散热器前部滑入压缩机壳体的孔 -箭头 B- 中。



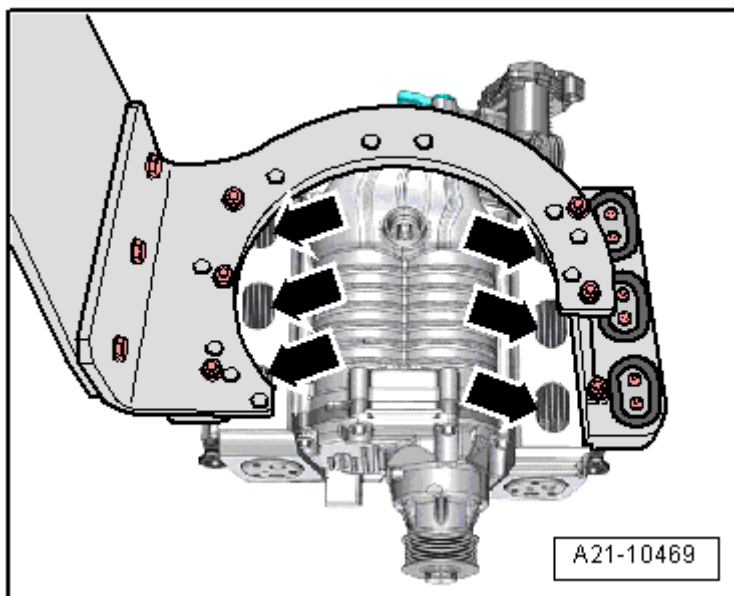
- 如有必要, 在通过压缩机壳体开口 - 箭头 - 推入增压空气散热器时用手引导。
- 一旦有一个螺栓长的空间, 则用手拧入 2 个螺栓 (不用拧紧), 以引导增压空气散热器。



当心!

增压空气散热器有损坏的危险。

- ◆ 增压空气散热器不允许与紧固螺栓一起拉入。
- ◆ 只用手推进增压空气散热器, 直到其密封法兰的密封圈紧贴在压缩机壳体上, 间隙不超过 1 mm。此时才可拧紧螺栓, 如下文所述。



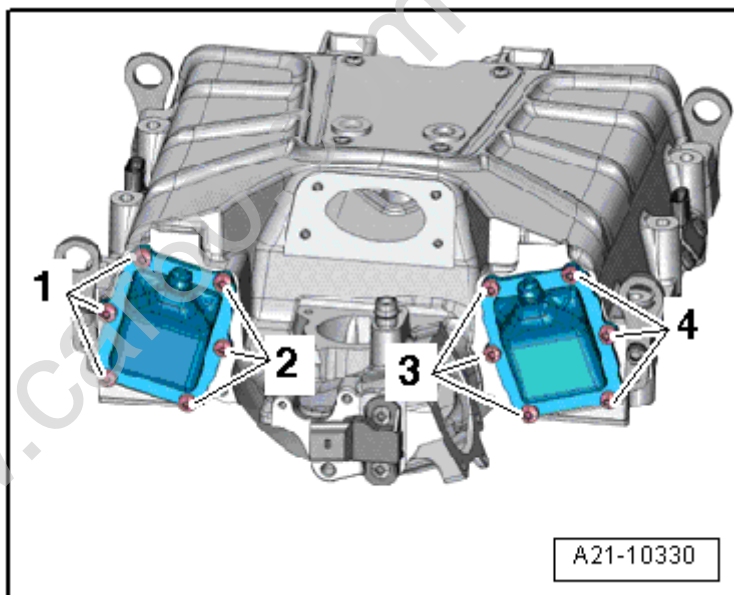
- 以交叉方式分步拧紧左侧增压空气散热器的螺栓 -1、2- 和右侧增压空气散热器的螺栓 -3、4-。

其他安装以相反顺序进行, 安装过程中请注意以下事项:

- 安装压缩机上的冷却液管路 → Kapitel。
- 安装节气门控制单元 -J338- → Kapitel。
- 检查压缩机的密封性 → Kapitel。

拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „装配一览 - 增压空气系统“

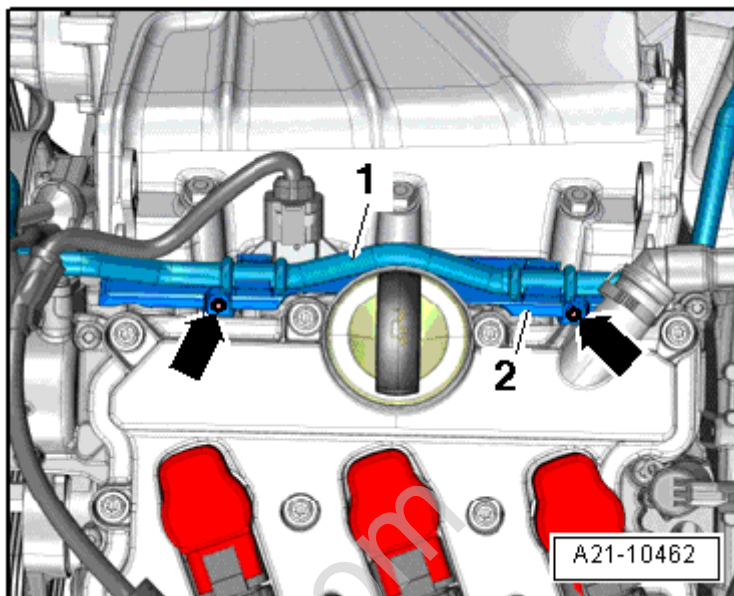


拆卸和安装增压压力传感器-G31-/G447-

拆卸

气缸列 2 (左) :

- 露出真空管路 -1-。
- 拧出螺栓 -箭头- 并取下盖板 -2-。



两侧的后续操作:

- 脱开电插头 -1-。
- 拧出螺栓 -箭头- 并取下增压压力传感器。

安装

安装以倒序进行, 同时要注意下列事项:

提示

- ◆ 更新自锁式螺栓和 O 形环。
- ◆ 装配前务必用丝锥清除压缩机外壳内增压压力传感器螺纹孔中的残余物。

拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „装配一览 - 压缩机“

